



# 09

歯車からATCまで扱う動力伝達装置メーカー

## 歯車からの飛躍

○ISO9000(平成12年)/9001(平成9年)/14001(平成14年)取得

「歯車関連技術で世界の顧客ニーズに応えよう」の  
合言葉(経営方針)は決して大げさでなく、  
実際、大型車両や工作機械をはじめとして、  
世界中でその製品が採用されている。

- ①…5.6m<sup>3</sup>鉱山トラック用アックスル
- ②…プレス焼入れによる高精度熱処理
- ③…建設機械用ベベルピニオン
- ④…小型減速機の組立て



### 設計からの 一貫生産でオーダーメイドも可能

歯車関連技術をベースに70年以上積み上げてきた技術とノウハウは、建設機械車両、農業機械、トラック、船舶、工作機械など多くの分野に生かされている。遊星減速機、アックスル、トランスミッション、トランスファーケースが主力製品。大型車両のパワーライン関係や工作機械の工具交換を瞬時に行えるATC(オートマチック・ツール・チェンジャー)も他社にない機構として評価が高い。「材

料さえあればオーダーメイドの設計からの一貫生産ができ、顧客ニーズに細やかに応えられる」ことが強み。「技術的にも経営的にも日本一の歯車および動力伝達装置の専門店を目指す」ことが目標。アメリカ、中国とのグループ間で製品・資材・市場・情報などを共有し合いながら、リスク分散と市場確保を図り、時代の変化に対応できる体制を構築している。



社長から、もうひとコト

「明るく、厳しく、元気な職場」がモットー。社員の声を聞く制度を設け、風通しの良い職場づくりを日頃から心掛けています。

#### 企業DATA

## 大久保歯車工業株式会社

■所在地 厚木市上依知3030 ■お問合せ TEL 046-285-1131  
■ホームページ <http://www.okubo-gear.co.jp>



①



②

10

産業機械用フィルター製造企業

# 濾過フィルター

- ISO9001 (平成22年)/14001 (平成22年)/OHSAS18001 (平成22年) 取得
- 神奈川工業技術開発大賞受賞
- 神奈川県優良工場表彰

フィルターの性能を左右する濾紙の特性を徹底して研究することで製品を開発。注文品にも的確で迅速な対応ができるフィルターメーカー。

- ①…ワイヤー放電加工機用フィルターの内部
- ②…ワイヤー放電加工機用フィルター XW70-150S
- ③…新型折機ライン (自社グループ開発)
- ④…フィルター部品 (内濾紙)

## 従来品の2倍の長寿命化に成功

40余年前の創業以来、放電加工機用フィルターエレメントの製造を中心に、産業機械用フィルター製造を専門に行ってきた。20種類のスタンダード規格品のほか、3000種類の特殊受注品の実績があるという。濾紙の長さや折りたたみ方法の工夫などの企業努力によって、従来品の2倍の長寿命化に成功するなど、ユーザーメーカーのニーズに一歩先んじるほどの対応力が高く評価されている。

また、リサイクル可能な交換式ワイヤー放電加工機用濾過フィルター「サイクラー」が「神奈川工業技術開発大賞」において〈地球環境技術賞〉を受賞するなど、環境に優しい企業としての評価も得ている。徹底した品質管理と研究開発を旨とし、各種フィルターの設計や試作製作にも対応。さらには、急ぎの注文に即日配送で対応可能な在庫管理体制も整えている。



社長補佐から、もうヒトコト

同業他社のマネできない発想力と技術力を磨き、低価格・高品質・高耐久性を兼ね備えた製品を常に提供できる企業でありたい。



### 企業DATA

## 東海工業株式会社

■所在地 厚木市妻田東3-32-15 ■お問合せ TEL 046-222-9308  
■ホームページ <http://www.tokai-filter.co.jp> ■E-mail : [sales@tokai-filter.co.jp](mailto:sales@tokai-filter.co.jp)



時代の要請をカタチにする省力機器メーカー

# 11 省力化・ 自動化機器

- ISO9001 (平成19年) 取得
- 神奈川県優良工場表彰

災害時のバックアップ体制の在り方などから、  
省力化・自動化機器が再認識される現在、  
業界で老舗といえる存在として、  
省力化新時代を見据える。

1

- ①…高速コネクタ自動組立機
- ②…コネクタトレー梱包  
出荷検査
- ③…コネクタ射出成形  
工程寸法検査
- ④…コネクタ自動組立機  
電気検査機構

## 当時珍しかった オフコンをいち早く導入

約45年前に2人で創業し、省力化・自動化機器の設計・製作を開始。規模拡大のため厚木に本社機能および工場を大半を移し、オーダーメイドの省力化・自動化機器、各種試験装置、自動制御盤、制御プログラムの企画・設計～加工・組立て～調整までを業態としてきた。また現在、電子部品製造関連の技術蓄積や自社開発自動機器を活用し、電子部品の射出成形から組立てまでの受託生産(OEM生産)も行っている。昭和50年代半ばにオ

フコンをいち早く導入。PC時代の幕開けにも即応し、中小企業庁「中小企業IT経営力大賞」を受賞。省力化・自動化機器の需要は近年遞減傾向だったが、現在やや盛り返し気味とのこと。今後、多品種小ロット傾向をさらに強めていくとの予測から、「“小回りのきく省力化・自動化機器を”の要請に応えたい」という。



社長から、もうヒトコト

「真に使われるモノをつくる」を信念に、現場での使い勝手の良さを最大限に考慮した機器の設計・製作にこだわり続けています。



### 企業DATA

## 株式会社日本省力センター

- 所在地 厚木市妻田北3-38-32
- お問合せ TEL 046-223-5051
- ホームページ <http://www.ac.auone-net.jp/~nscqqq>
- E-mail : [nsc\\_atg@nscqqq.co.jp](mailto:nsc_atg@nscqqq.co.jp)



12

設計～製造～試作まで量産性を考慮した

# 金型づくり

- かながわ中小企業モデル工場指定
- 神奈川県優良工場表彰

小型精密から超大型まで高品質な金型を提供。  
豊富な実績に加えて、高速5軸加工機など  
最先端技術を駆使して、高精度・短納期を実現。  
業界屈指の信頼を獲得している。

- ①…バンパーなど超大型金型に対応した神奈川大型工場
- ②…大型5軸加工機によるマシニング加工
- ③…徹底した寸法管理
- ④…熟練した匠による仕上げ加工

## 一歩進んだ 付加価値のある金型づくり

約65年前にプラスチック射出成形用金型製造業として創業以来、高品質の金型づくりに取り組む金型メーカー。実績に裏打ちされた独自の金型設計基準(Meiki Technical Standard)を確立し、従来の金型製造だけでなく、流動解析、光造形システムによる試作などの提案型の金型づくりを行っている。また、独自開発の非接触3次元測定機、350ton～4,000tonまでの幅広いレンジの

成形機での試作成形など、設計から、試作・製品評価までの一貫した品質管理体制を完備しているのも大きな特徴。「納期正しい精密金型」をモットーに、国内3工場、海外4事業所、加えて「移動金型修理工場MMMM(特許取得)」により、強固なサービスネットワークを誇る。厚木市に所在する本社機構/神奈川工場は、金型設計～製造～試作の一連の工程を行う中枢工場であり司令塔でもある。



専務から、もうヒトコト

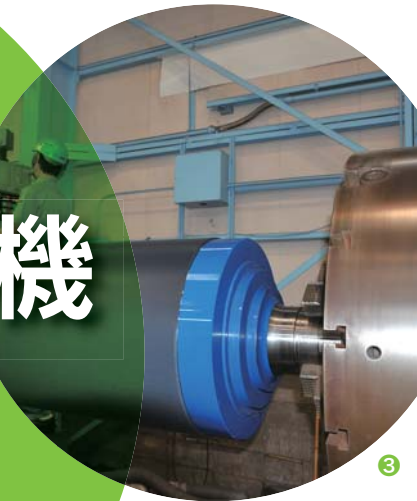
金型は日本のものづくりの“粋”。今後とも、匠の技と最先端設備との融合により、さまざまな新製品を生み出すお手伝いをしたい。



企業DATA

## 株式会社明輝

- 所在地 厚木市金田1030
- お問合せ TEL 046-224-2251
- ホームページ <http://www.meiki.co.jp>
- E-mail : [meiki\\_1948@meiki.co.jp](mailto:meiki_1948@meiki.co.jp)



# 13

多様なロール需要に応える機械メーカー

## ロール／ロール機

●神奈川県優良工場表彰

- ①…部品加工もほぼ100%社内で行う
- ②…電池電極用プレスマシン
- ③…歴史を重ねた弾性ロール
- ④…加工設備NC化完了

機械で平たい製品を加工する際に不可欠なロール。  
そのロールにこだわり続けて100余年。  
独自開発ロールと、受注生産による  
ロール機の製造を行っている。

## 紙・金属箔製品のほか フィルムや貼付剤など需要は多彩

100年余りに京都で織物機のロール製造を開始し、約15年後に東京都にも進出。製紙機械のロール製造を始めたのが前身だ。戦後まもなく会社組織化し、高度成長期に広い土地を求めて厚木市に移転。現在製造しているロール機は、紙や布などの艶出しや平滑性を出すために用いられる「カレンダーマシン」、電池電極用基材や回路基板材料などの厚み形成やプレス加工に多く用いられる「フ

レスマシン」、さまざまな樹脂に対応可能で広範囲な粘度の塗工が可能な「コーティングマシン」、紙、フィルム材、金属箔などに凹凸をつけ意匠性、機能を高める。ロールは、画期的な弾性を誇る「弾性ロール」をはじめ数多くを開発。ユーザーの分野、用途も、紙・布・金属箔製品、フィルム製品、建材、電子機器部品、製薬・貼付剤と幅広い。



社長から、もうひとつ

100年の実績は、誇りであるとともに感謝の限りです。テストから設計、加工、組立てまで一貫して厚木で行うので、機密保持も万全です。

### 企業DATA

## 由利ロール機械株式会社

所在地 厚木市上依知3033 ■お問合せ TEL 046-285-0733  
■ホームページ <http://www.yuri-roll.co.jp> ■E-mail : [info@yuri-roll.co.jp](mailto:info@yuri-roll.co.jp)

